



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8822/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

AUSTROTHERM Sp. z o.o.
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobatach Technicznej ITB.

Termin ważności:
30 grudnia 2016 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń
Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 30 grudnia 2011 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	5
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	5
5.1. Zasady ogólne.....	5
5.2. Wstępne badanie typu.....	6
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	6
5.4. Badania gotowych wyrobów	7
5.5. Częstotliwość badań	7
5.6. Metody badań	7
5.7. Pobieranie próbek do badań	7
5.8. Ocena wyników badań	8
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	8
7. TERMIN WAŻNOŚCI	8
INFORMACJE DODATKOWE	9

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE, produkowane przez firmę AUSTROTHERM GmbH, Zakład Produkcyjny Purbach, A-7083 Purbach Industriestraße 1, Austria, której upoważnionym przedstawicielem na terenie Rzeczypospolitej Polskiej jest firma AUSTROTHERM Sp. z o.o., ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim.

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE wytwarzane są z płyt z polistyrenu ekstrudowanego, zaprawy klejącej, zawierającej cement i dodatki modyfikujące oraz siatki z włókien szklanych. Płyty z polistyrenu ekstrudowanego są obustronnie pokryte warstwą zaprawy klejącej zbrojonej siatką z włókien szklanych.

Rdzeń płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE wykonywany jest z płyt XPS zgodnych z PN-EN 13164:2010, co najmniej klasy E reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010 (odpowiadającej określeniu „samogasnące” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz.U. nr 75, poz. 690 z późniejszymi zmianami), o następujących minimalnych klasach i poziomach poszczególnych właściwości: XPS EN 13164-T1-CS(10/Y)200-DS(TH)-TR200.

Aprobata obejmuje płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE o grubościach 4; 6; 10; 12,5; 20; 30; 40; 50; 60; 70; 80; 100 i 120 mm - oznaczane odpowiednio UNIPLATTE 4, UNIPLATTE 6, UNIPLATTE 10, UNIPLATTE 12,5, UNIPLATTE 20, UNIPLATTE 30, UNIPLATTE 40, UNIPLATTE 50, UNIPLATTE 60, UNIPLATTE 70, UNIPLATTE 80, UNIPLATTE 100 i UNIPLATTE 120 o wymiarach 1300 x 600 mm lub 2600 x 600 mm.

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE mogą być również produkowane w innych wymiarach, po uzgodnieniu pomiędzy Producentem a odbiorcą. Krawędzie boczne płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE są proste.

Wymagane właściwości techniczne płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE przeznaczone są do stosowania pod okładziny i wykładziny z płytek ceramicznych, wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE mocuje się do podłoży betonowych, drewnianych, ceramicznych oraz do stelaży metalowych i drewnianych. Do mocowania płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE do podłoży, mocowania płytek ceramicznych do płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE oraz klejenia płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE między sobą, stosuje się zaprawy klejące do płytek ceramicznych, dopuszczone do obrotu.

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690 z późniejszymi zmianami),
 - postanowień niniejszej Aprobaty,
- oraz instrukcji montażu opracowanej przez Producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne płyt AUSTROTHERM UNIPLATTE podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	płyty barwy różowej, obustronnie wykończone warstwą zaprawy zbrojonej siatką z włókna szklanego; brak uszkodzeń mechanicznych powierzchni i krawędzi płyt; powierzchnie boczne płyt proste	PN-EN 13164:2010
2	Odchyłki wymiarów, mm: - długość - szerokość - grubość	± 10 ± 8 0/+2 dla płyt o grubości 4 ÷ 10 mm - 2/+ 2 dla płyt o grubości 12,5 ÷ 40 mm -2/+3 dla płyt o grubości 50 ÷ 120 mm	
3	Odchyłka od płaskości, mm/m	≤ 14	PN-EN 825:1998
4	Odchyłka od prostokątności, mm/m	≤ 5	PN-EN 824:1998
5	Gęstość pozorna rdzenia, kg/m ³	≥ 30	PN-EN 1602:1999
6	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, MPa	≥ 0,20	PN-EN 826:1998
7	Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym (28 dni) całkowitym zanurzeniu, %: - płyt o grubości ≥ 12,5 mm i < 80 mm, - płyt o grubości ≥ 80 mm	≤ 7,5 ≤ 1,5	PN-EN 12087:2000

Tablica 1, cd.

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
8	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, MPa: - po 28 dniach w warunkach lab., - po 7 dniach w warunkach lab. i 21 dniach w wodzie, - po 7 dniach w warunkach lab. i 14 dniach w temp. +70°C, - po 7 dniach w warunkach lab., 21 dniach w wodzie, a następnie po 25 cyklach zamrażania i rozmrażania w wodzie	≥ 0,20 ≥ 0,20 ≥ 0,20 ≥ 0,18	PN-EN 1607:1999

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE powinny być pakowane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmiennosc ich właściwości technicznych.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę i wymiary wyrobu,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8822/2011,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881 z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy

