



Seria: APROBATA TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7030/2013

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

AUSTROTHERM Spółka z o.o.
32-600 Oświęcim, ul. Chemików 1

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Fasadowe profile powlekane AUSTROTHERM FPP

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
12 lutego 2018 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Jan Bobrowicz
Jan Bobrowicz

Warszawa, 12 lutego 2013 r.

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	5
5. OCENA ZGODNOŚCI	6
5.1. Zasady ogólne	6
5.2. Wstępne badanie typu	6
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	7
5.4. Badania gotowych wyrobów	7
5.5. Częstotliwość badań	7
5.6. Metody badań	8
5.7. Pobieranie próbek do badań	8
5.8. Ocena wyników badań	8
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	8
7. TERMIN WAŻNOŚCI	9
INFORMACJE DODATKOWE	9
RYSUNKI	10

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobataj Technicznej ITB są fasadowe profile powlekane AUSTROTHERM FPP, produkowane przez firmę AUSTROTHERM Spółka z o.o., 32-600 Oświęcim, ul. Chemików 1, w Zakładzie Nr 2, 96-106 Skierniewice, ul. Fabryczna 80/82.

Profile AUSTROTHERM FPP są wykonywane z polistyrenu ekspandowanego (EPS) o gęstości pozornej nie mniejszej niż $15 \text{ kg/m}^3 \pm 10\%$ i fabrycznie pokrywane na stronie licowej warstwą elastycznej masy szpachlowej. W czasie eksploatacji powierzchnie licowe profili AUSTROTHERM FPP powinny być pokryte farbą elewacyjną, zabezpieczającą je przed działaniem wody.

Asortyment wyrobów, objętych Aprobataj, obejmuje profile wokółokienne, podparapetowe i gzymsowe (rys. 1 + 3). Mogą być produkowane profile o innych wymiarach i kształcie, po uzgodnieniu między Producentem i odbiorcą.

Wymagane właściwości techniczne fasadowych profili powlekanych AUSTROTHERM FPP podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Fasadowe profile powlekane AUSTROTHERM FPP są przeznaczone do stosowania jako elementy wykończeniowe ścian zewnętrznych budynków.

Profile objęte Aprobataj mocuje się do podłoża mineralnego za pomocą dopuszczonych do obrotu zapraw klejących do styropianu. Podłoże powinno być suche, wolne od słabo związanych fragmentów (luźnych drobin) oraz oczyszczone z kurzu i tłuszczu. W przypadku łączenia profili na długości i w narożach należy skleić styki ok. 2 mm warstwą kleju Austrotherm PU, który należy nanieść na całej powierzchni łączonych krawędzi, po czym dokładnie je do siebie docisnąć. Po usunięciu nadmiaru kleju połączenie należy wykończyć masą szpachlową Austrotherm DKF 75.

Podczas prowadzenia prac temperatura podłoża i otoczenia nie powinna być niższa niż $+5^{\circ}\text{C}$ i nie wyższa niż $+30^{\circ}\text{C}$.

Profile AUSTROTHERM FPP powinny być stosowane z uwzględnieniem wymagań polskich norm i przepisów techniczno-budowlanych, w szczególności Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami), wymagań zawartych w niniejszej Aprobacie Technicznej oraz instrukcji producenta.

Zgodnie z Atestem Higienicznym PZH nr HK/B/0331/01/2011, fasadowe profile powlekane, objęte Aprobatą, odpowiadają wymaganiom higienicznym.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne fasadowych profili powlekanych AUSTROTHERM FPP podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	krawędzie i powierzchnie bez wad, ubytków i uszkodzeń mechanicznych	p. 5.6
2	Dopuszczalne odchyłki wymiarów: - szerokości, % - długości, % - grubości, mm	$\pm 0,3$ $\pm 0,3$ $\pm 1,0$	PN-EN 822:1998 PN-EN 823:1998 PN-EN 12085:2000
3	Stabilność wymiarów liniowych w temp. +70°C, zmiany po 48 h, %	$\leq 1,0$	PN-92/C-89083 (próbki 100 x 100 x 50 mm)
4*	Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, kPa	≥ 70	PN-EN 826:1998 (próbki 50 x 50 x 50 mm)
5	Wytrzymałość na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych, kPa	≥ 80	PN-EN 1607:1999 (próbki 50 x 50 x 50 mm)
6*	Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym, całkowitym zanurzeniu (28 dni), % V/V	$\leq 5,5$	PN-EN 12087:2000 (metoda 2A)
7	Wodochłonność, g/m ² : - po 1 h zanurzenia w wodzie - po 24 h zanurzenia w wodzie	≤ 1000 ≤ 1850	ZUAT-15/V.03/2010
8	Mrozoodporność określona wyglądem próbek po działaniu 25 cykli zamrażania i odmrażania	brak zniszczeń typu: rysy wykruszenia, odspojenia, spęcherzenia	ETAG 004
9*	Odporność na starzenie	próbki po badaniu nie powinny wykazywać zmian barwy wyprawy	ZUAT-15/V.03/2003

Ciąg dalszy Tablicy 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
10	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu, MPa: - w warunkach laboratoryjnych - po starzeniu - po cyklach mrozoodporności	≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08	ZUAT-15/V.03/2010
11	Odporność na uderzenie ciałem twardym, J	≥ 3	ZUAT-15/V.03/2010
* właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów.			

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby objęte Aprobataą powinny być dostarczane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmienność ich właściwości technicznych.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu i jego przeznaczenie,
- nazwę i adres Producenta,
- termin przydatności do stosowania,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7030/2013,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie

chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 2, pkt 3 oraz art 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7030/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności fasadowych profili powlekanych AUSTROTHERM FPP z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7030/20013 dokonuje stosując system 4.

W przypadku systemu 4 oceny zgodności Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7030/2013 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez producenta lub na jego zlecenie,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu fasadowych profili powlekanych AUSTROTHERM FPP obejmuje:

- dopuszczalne odchyłki wymiarów,
- stabilność wymiarów,
- wytrzymałość na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych,
- wodochłonność,
- mrozoodporność,
- przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu,
- odporność na uderzenie.

Badania, które w procedurze aprobowanej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7030/2013. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) kształtu i wymiarów.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) stabilności wymiarów,
- b) wytrzymałości na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych,
- c) wodochłonności.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być przeprowadzane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonać według norm i Zaleceń Udzielania Aprobát Technicznych (ZUAT) wymienionych w tablicy 1 kol. 4. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicy 1 kol. 3. Wygląd zewnętrzny należy oceniać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, z odległości 50 cm.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobátę Techniczną ITB AT-15-7030/2006.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7030/2013 jest dokumentem stwierdzającym przydatność fasadowych profili powlekanych AUSTROTHERM FPP do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna ITB, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobátą Techniczną ITB AT-15-7030/2013 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. - Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobátę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie fasadowych profili powlekanych AUSTROTHERM FPP należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7030/2013.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7030/2013 jest ważna do 12 lutego 2018 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 822:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-en 826:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 1602:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie gęstości pozornej</i>
PN-EN 1607:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN 12085:2000	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wymiarów liniowych próbek do badań</i>

PN-EN 12087:2000	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu</i>
PN-92/C-89083	<i>Sztywne tworzywa porowate. Badanie stabilności wymiarów</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbeki</i>
ZUAT-15/V.03/2003	<i>System ocieplania ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>
ZUAT-15/V.03/2010	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego o pocienionej warstwy elewacyjnej (ETICS)</i>
ETAG 004	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. Sprawozdanie z badań Nr 499/12/SG. Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych; Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie. Zakład Gipsu i Chemii Budowlanej
2. NT-528/A/06. Badania laboratoryjne fasadowych profili powlekanych dla potrzeb aprobaty technicznej. Cz. 1. Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB
3. NT-528/A/06. Badania laboratoryjne fasadowych profili powlekanych dla potrzeb aprobaty technicznej. Cz. 2. NL-3746/A/LL-057/M/06. Badania i opinia techniczna dot. fasadowych profili powlekanych produkcji Austrotherm w Oświęcimiu. Zakład Badań Lekkich Przegrod i Przeszkleń ITB
4. Atest Higieniczny Nr HK/B/0331/01/2011. Państwowy Zakład Higieny w Warszawie

RYSUNKI

Rys. 1. Profile wokółkienne	11
Rys. 2. Profile podparapetowe	12
Rys. 3 .Profile gzymsowe	13

